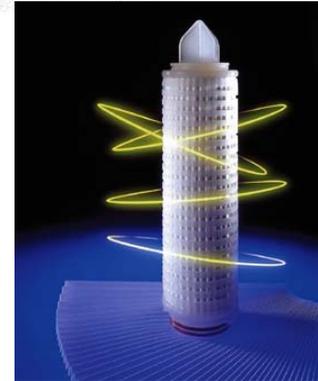


VINOVER

- Esterilizable
- Sanitizable
- Construcción termosoldada
- Conforme a las normas europeas para materiales en contacto con alimentos
- Conforme a las reglas de la FDA siguiendo la norma CFR21



VINOVER esta diseñado para aplicaciones en enología, principalmente para proteger la membrana de los cartuchos.

El medio filtrante son microfibras de borosilicato plisadas con drenajes en entrada y salida y capas soporte de polipropileno; las cargas eléctricas del borosilicato interactúan con la cargas eléctricas de los contaminantes y generan una atracción cuyo efecto es retener partículas mas finas que el pasaje físico, proporcionando un larga vida de operación para los elementos filtrantes de membrana instalados aguas abajo de estos filtros. La fabricación se lleva a cabo en ambiente controlado.

MATERIALES DE FABRICACION

| | |
|-------------------------|----------------------------|
| Medio filtrante | microfibra de borosilicato |
| Soportes entrada | polipropileno |
| Soportes salida | polipropileno |
| Internos | polipropileno |
| Caja externa | polipropileno |
| Extremos | polipropileno |

SEGURIDAD ALIMENTARIA

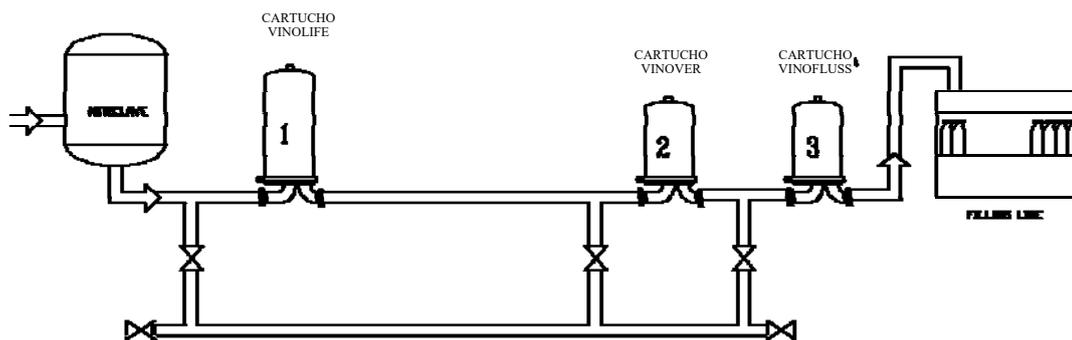
Los materiales de los cartuchos filtrantes VINOVER están de acuerdo con las regulaciones (UE) 10/2011 y sus revisiones, regulaciones (CE) 1935/2004 y 1895/2005.

CONDICIONES DE SERVICIO

| | |
|---|--|
| Temperatura máx. de funcionamiento continuo | 65 °C |
| Regeneración (máx. 3 veces) | Solucion al 2% de NaOH a temperatura ambiente |
| Máximo tiempo acumulativo de esterilizaciones con vapor | Continuo con ciclos de 20 minutos a 121 °C |
| Sanitizacion con agua caliente | 80 °C max |
| Sanitizacion con químicos | Puede ser sanitizado con agentes químicos normales |
| Max. presión diferencial | 5,0 bar a 25 °C |
| Presión diferencial recomendada para cambio | 2,0 bar a 25 °C |

| CODIGO | RANGO DE FILTRACION (µm) | MAX CAUDAL DE VINO PARA CARTUCHOS DE 10" (l/h) |
|-----------|--------------------------|--|
| LC | 0,5 | 300 |
| LD | 0,65 | 350 |
| LF | 1,0 | 350 |

ESQUEMA DE INSTALACION PARA VINO BLANCO Y TINTO



CODIFICACION DE LOS CARTUCHOS VINOVER

| EXTREMOS | CODIGO | RANGO DE FILTRACION MICRAS | Codigo | | | CODIGO | JUNTAS | CODIGO DE LOS EXTREMOS | |
|--|--------|----------------------------|--------|-----|------|--------|--------|------------------------|-------|
| DOE: extremos abiertos con juntas planas | 200 | 0,5 | LC | 1 - | LC - | 1 | | Sin codigo | |
| SOE extremo abierto con (1) junta tórica 2.20 Extremo cerrado con tapa plana | 202 | 0,65 | LD | | | 2 | | Sin codigo | |
| SOE extremo abierto con (2) juntas tóricas 2.222. Extremo cerrado con tapa plana | 203 * | 1,00 | LF | | | 3 | | E | Resto |
| SOE extremo abierto con (2) juntas tóricas 2.226 y dos bayonetas de cierre. Extremo ciego con aleta | 207 * | | | 4 | | | | | |
| SOE extremo abierto con (2) juntas tóricas 2.222 . Extremo ciego con aleta | 208 * | | | | | | | | |
| SOE extremo abierto con (2) juntas toricas 2.222 y tres bayonetas de cierre. Extremo ciego con aleta | 212 * | | | | | | | | |

* con juntas de refuerzo de acero inoxidable AISI 316

Los datos contenidos en este catalogo son informativos y sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario es el responsable para determinar si el producto se adapta a su utilización particular y es adecuado según los métodos de aplicación del usuario.



Bea Technologies Spa Via Newton, 4 - 20016 Pero (Milano) ITALY
 Tel +39 02 339271 FAX +39 02 3390713 e-mail: info@bea-italy.com
 web: www.bea-italy.com